



1. TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Přesnost je označena jako: \pm [% RDG + (Num DGT rozlišení *.)] Při teplotě $23^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$, <70% HR

DC / AC RMS měření napětí (HT6)

Rozsah [V]	Rozlišení [V]	Frekvenční rozsah [Hz]	Přesnost	Ochrana proti přetížení
12, 24, 50, 120, 230, 400, 690	1	16 ÷ 400	V souladu EN61243-3	690VDC/AC

DC / AC RMS měření napětí (HT8, HT9)

Rozsah [V]	Rozlišení [V]	Frekvenční rozsah [Hz]	Přesnost	Ochrana proti přetížení
10.0 ÷ 690.0	0.1	16 ÷ 400	$\pm(3\%rdg + 5dgt)$	690VAC/DC

Max výstupní proud: <3.5mA na 690V
Vstupní impedance: 200k Ω
Detekce AC / DC napětí: automatická
Odezva: <1sekunda.

AC RMS napětí s 1 vodičem

Rozsah[V]	Frekvenční rozsah [Hz]	Měřicí metoda	Ochrana proti přetížení
100 ÷ 690	50 ÷ 60	1-vodičově s kontaktem na kovové živé části	690VAC

SLED FÁZÍ

Rozsah napětí [V]	Frekvenční rozsah [Hz]	Měřicí metoda
120 ÷ 400 (Phase – Earth)	50 ÷ 60	2-vodičově s kontaktem na kovové živé části

LAMP TEST (HT9)

Napětí s novou baterií	Intenzita pole (200-280kHz)	Indikace
cca. 3kV / 240kHz	cca. 100 $\mu\text{V}/\text{m}$	LED bliká

Čas nabíjení před zkouškou: <0.5sec.
Frekvence blikání LED: 2Hz

Kontinuita

Rozsah	Zkušební proud	Indikace
0 ÷ 500K Ω + 50%	<7 μA	LED + akustický signál



2. Obecné

Mechanické

Rozměry (L x W x H):	255 x 60 x 35mm
Hmotnost(včetně baterií):	170g
Zapouzdření:	IP64

Test diod

Typ diody:	standard, signalation, Schottky (ne pro LED-diody)
------------	--

Displej

LCD:	HT8, HT9 (4 dgt, 6900 points)
LEDS:	HT6, HT8, HT9

Napájení

Baterie:	2x1.5V alkalické baterie typu AAA, IEC LR03
----------	---

Referenční pokyny

Bezpečnost:	IEC/EN61010-1, IEC/EN61010-2-030 (HT8, HT9) IEC/EN61243-3:2010 Izolace:
dvojitá izolace Stupeň znečištění:	2
Kategorie:	CAT III 690V; CAT IV 600V
Maximální výška použití:	2000m

Prostředí

Referenční teplota:	23°C ± 5°C
Pracovní teplota:	-15 ÷ 55°C
Pracovní vlhkost:	<85%HR
Skladovací teplota:	-20 ÷ 70°C
Skladovací vlhkost:	<85%HR

Tento produkt je v souladu s předpisy Evropské směrnice o nízkém napětí 2006/95 / EHS a EMC směrnice 2004/108 / EHS